



# 采购订单 ( 采购跟单部 )

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: P0079748	日期: 2020/10/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ022887	购方名称: 佛山市宏石激光技术有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0022.01201	定位平键	M3015B.52-41A	100.00	100	件	4.0000	400	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
2	11.0060.02401	气动卡盘法兰	M3015B.72-62T	10.00	10	件	150.0000	1500	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
3	11.0087.00301	电机安装座	G3015E.72-06T	10.00	10	件	115.0000	1150	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
4	11.0279.00204	后卡盘旋转座	HS16Q.12-02T3	10.00	10	PCS	389.8500	3898.5	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
5	11.0279.00303	旋转座轴	HS16Q.12-03T2	10.00	10	PCS	290.4100	2904.1	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
6	11.0279.00403	轴承压板	HS16Q.12-04T2	20.00	20	PCS	31.0800	621.6	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
7	11.0279.00501	轴套	HS16Q.12-05T	10.00	10	PCS	27.6900	276.9	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
8	11.0279.00602	连接套	HS16Q.12-06T1	10.00	10	PCS	55.9400	559.4	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
9	11.0279.00702	滑块垫高座	HS16Q.12-10T1	40.00	40	PCS	27.4000	1096	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
10	11.0279.00802	驱动电机座	HS16Q.12-11T1	10.00	10	PCS	125.0000	1250	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 62329.2

人民币大写: 陆万贰仟叁佰贰拾玖元贰角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。

审核:

业务员: 张观秀

制单:

张观秀

供应商：广州广科模具有限公司	采购订单号： P0079748	日期： 2020/10/19
供应商代码： 1.05.01.130	采购申请编号： POREQ022887	购方名称： 佛山市宏石激光技术有限公司
电话： 020-87411588	购方地址： 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真：	电话： 0757-66836708	传真： 0757-66607592转8007
联系人： 徐博	联系人： 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
11	11.0279.00901	卡盘调节块	HS16Q.12-12T	40.00	40	PCS	8.0000	320	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
12	11.0279.01501	润滑轮轴	HS16Q.12-18T	10.00	10	PCS	50.0000	500	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
13	11.0279.01901	前卡支撑件2	HS16Q.12-22T	20.00	20	PCS	45.0000	900	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
14	11.0279.02002	防撞件	HS16Q.12-23T1	10.00	10	PCS	30.0000	300	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
15	11.0279.02102	缓冲胶	HS16Q.12-24T1	10.00	10	PCS	8.0000	80	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
16	11.0279.02201	支撑座缓冲胶	HS16Q.12-25T	20.00	20	PCS	7.0000	140	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
17	11.0279.02402	导轮支撑板	HS16Q.12-27T1	10.00	10	PCS	7.5000	75	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
18	11.0279.02502	导轮轴	HS16Q.12-28T1	10.00	10	PCS	11.0000	110	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
19	11.0279.02601	拖链导轮	HS16Q.12-29T	10.00	10	PCS	45.2000	452	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
20	11.0279.02701	轴套	HS16Q.12-30T	10.00	10	PCS	5.0000	50	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010

注意：本订单是第 0 次打印；

总计： 62329.2

人民币大写： 陆万贰仟叁佰贰拾玖元贰角整

运输方式：

付款方式： 月结60天

注意事项：

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号，否则仓库将拒绝收货，禁止超采购订单数量送货；
2. 供货方送返修时，送货单必须写明我司的退货返修品单号；
3. 如因交货误期，规格不符合造成购方的经济损失，供应商应负赔偿责任；
4. 货品根据购方的检验标准验收，如产品不合格，购方有权退货，并保有要求赔偿的权利，供应商不得拒绝；
5. 供方收到订单后，请确认回传，24小时内未回传视为已确认订单；
6. 以上条例必须执行，否则购方将拒付款；
7. 送货附带资料：（必须附带特殊要求的相关资料）；
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。

审核：

业务员： 张观秀

制单： 张观秀

供应商：广州广科模具有限公司	采购订单号： P0079748	日期： 2020/10/19
供应商代码： 1.05.01.130	采购申请编号： POREQ022887	购方名称： 佛山市宏石激光技术有限公司
电话： 020-87411588	购方地址： 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真：	电话： 0757-66836708	传真： 0757-66607592转8007
联系人： 徐博	联系人： 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
21	11.0279.02801	凹轮压块	HS16Q.12-31T	40.00	40	PCS	10.0000	400	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
22	11.0279.03501	拖轮调节块	HS16Q.12-38T	20.00	20	PCS	32.7700	655.4	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
23	11.0279.03801	缓冲胶	HS16Q.12-41T	10.00	10	PCS	8.0000	80	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
24	11.0279.03901	防撞件	HS16Q.12-42T	10.00	10	PCS	20.0000	200	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
25	11.0280.00201	支撑件托架	HS22EQ.12-07T	20.00	20	PCS	361.6000	7232	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
26	11.0280.00402	减速机安装座	HS22EQ.12-03T1	10.00	10	PCS	220.3500	2203.5	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
27	11.0280.00501	卡盘固定上件	HS22EQ.12-04T	10.00	10	PCS	75.0000	750	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
28	11.0280.00802	吊耳连接座	HS22EQ.12-22T1	80.00	80	PCS	45.0000	3600	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
29	11.0280.01101	顶料托架安装座	HS22EQ.12-25T	40.00	40	PCS	115.0000	4600	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
30	11.0280.02101	夹块1	HS22EQ.12-35T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010

注意：本订单是第： 0 次打印；

总计： 62329.2

人民币大写： 陆万贰仟叁佰贰拾玖元贰角整

运输方式：

付款方式： 月结60天

注意事项：

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号，否则仓库将拒绝收货，禁止超采购订单数量送货；
2. 供货方送返修时，送货单必须写明我司的退货返修品单号；
3. 如因交货误期，规格不符合造成购方的经济损失，供应商应负赔偿责任；
4. 货品根据购方的检验标准验收，如产品不合格，购方有权退货，并保有要求赔偿的权利，供应商不得拒绝；
5. 供方收到订单后，请确认回传，24小时内未回传视为已确认订单；
6. 以上条例必须执行，否则购方将拒付款；
7. 送货附带资料：（必须附带特殊要求的相关资料）；
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。

审核：

业务员： 张观秀

制单： 张观秀

供应商：广州广科模具有限公司	采购订单号： P0079748	日期： 2020/10/19
供应商代码： 1.05.01.130	采购申请编号： POREQ022887	购方名称： 佛山市宏石激光技术有限公司
电话： 020-87411588	购方地址： 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真：	电话： 0757-66836708	传真： 0757-66607592转8007
联系人： 徐博	联系人： 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
31	11.0280.02201	夹块2	HS22EQ.12-36T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
32	11.0280.02301	夹块3	HS22EQ.12-37T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
33	11.0280.02401	夹块4	HS22EQ.12-38T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
34	11.0280.02501	夹块5	HS22EQ.12-39T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
35	11.0280.02601	夹块6	HS22EQ.12-40T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
36	11.0280.02701	夹块7	HS22EQ.12-41T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
37	11.0280.02801	夹块8	HS22EQ.12-42T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
38	11.0280.02901	外涨块1	HS22EQ.12-43T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
39	11.0280.03001	外涨块2	HS22EQ.12-44T	40.00	40	PCS	49.1550	1966.2	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
40	11.0311.00702	卡爪1	B22.12-01T1	20.00	20	PCS	129.9500	2599	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010

注意：本订单是第 0 次打印；

总计： 62329.2

人民币大写： 陆万贰仟叁佰贰拾玖元贰角整

运输方式：

付款方式： 月结60天

注意事项：

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号，否则仓库将拒绝收货，禁止超采购订单数量送货；
2. 供货方送返修时，送货单必须写明我司的退货返修品单号；
3. 如因交货误期，规格不符合造成购方的经济损失，供应商应负赔偿责任；
4. 货品根据购方的检验标准验收，如产品不合格，购方有权退货，并保有要求赔偿的权利，供应商不得拒绝；
5. 供方收到订单后，请确认回传，24小时内未回传视为已确认订单；
6. 以上条例必须执行，否则购方将拒付款；
7. 送货附带资料：（必须附带特殊要求的相关资料）；
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。

审核：

业务员： 张观秀

制单： 张观秀

供应商：广州广科模具有限公司	采购订单号： P0079748	日期： 2020/10/19
供应商代码： 1.05.01.130	采购申请编号： POREQ022887	购方名称： 佛山市宏石激光技术有限公司
电话： 020-87411588	购方地址： 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真：	电话： 0757-66836708	传真： 0757-66607592转8007
联系人： 徐博	联系人： 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
41	11.0311.00802	卡爪2	B22.12-02T1	20.00	20	PCS	129.9500	2599	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
42	11.0311.01902	补偿块	B22.12-13T1	20.00	20	PCS	10.7400	214.8	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
43	12.0023.00401	五位油路分配器	M3015C.22-10T	10.00	10	件	25.0000	250	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
44	12.0060.00601	油路分配器	M3015B.72-44T	10.00	10	件	10.0000	100	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010
45	12.0200.04601	收料小车拉手	HS22Q.12-49T	10.00	10	PCS	60.0000	600	2020/11/10	GB-22EQ11-202010001-010

注意：本订单是第： 0 次打印；

总计： 62329.2

人民币大写： 陆万贰仟叁佰贰拾玖元贰角整

运输方式：

付款方式： 月结60天

注意事项：

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号，否则仓库将拒绝收货，禁止超采购订单数量送货；
2. 供货方送返修时，送货单必须写明我司的退货返修品单号；
3. 如因交货误期，规格不符合造成购方的经济损失，供应商应负赔偿责任；
4. 货品根据购方的检验标准验收，如产品不合格，购方有权退货，并保有要求赔偿的权利，供应商不得拒绝；
5. 供方收到订单后，请确认回传，24小时内未回传视为已确认订单；
6. 以上条例必须执行，否则购方将拒付款；
7. 送货附带资料：（必须附带特殊要求的相关资料）；
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。

审核：

业务员： 张观秀

制单： 张观秀