



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080005	日期: 2021/8/2
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037483	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0001.01601	缓冲安装板	G3015A.12-07A		12.00	0	件	29.1000	349.2	2021/8/2	散件

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 349.2

人民币大写: 叁佰肆拾玖元贰角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采购订单 (采购跟单部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080132	日期: 2021/8/2
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037315	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0002.00201	LP减速机调整块	G3015C.22-08T		2.00	0	件	12.2300	24.46	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
2	11.0001.00401	X减速机调整块	G3015A.32-03A		1.00	0	件	15.4500	15.45	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
3	11.0001.02101	减速机调整板	G3015A.22-01A		3.00	0	件	72.1000	216.3	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
4	11.0001.06002	润滑轮轴	G3015A.32-09T1		1.00	0	PCS	43.2600	43.26	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
5	11.0002.02001	缓冲组件	G3015C.12-13.00T		4.00	0	套	123.9600	495.84	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
6	11.0250.04301	毛毡齿轮轴	G3015AII.12-11T		2.00	0	PCS	30.2600	60.52	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
7	11.0627.00101	缓冲垫板	G3015LA.12-01T		4.00	0	PCS	22.1100	88.44	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
8	11.0627.00301	导向压紧块	G3015LA.12-05T		2.00	0	PCS	75.6500	151.3	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
9	11.0627.00501	顶板	G3015LA.12-07T		2.00	0	PCS	58.2000	116.4	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
10	11.0627.00601	锁紧块	G3015LA.12-09T		2.00	0	PCS	22.7000	45.4	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1499.34

人民币大写: 壹仟肆佰玖拾玖元叁角肆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080132	日期: 2021/8/2
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037315	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
11	11.0627.01101	横梁固定板	G3015LA.12-13T		2.00	0	PCS	44.2300	88.46	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
12	12.0002.00201	二位油路分配器	G3015C.22-05T		2.00	0	件	7.2100	14.42	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
13	12.0002.00301	四位油路分配器	G3015C.22-06T		1.00	0	件	13.3900	13.39	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求
14	12.0250.00701	毛毡轮安装板	G3015AII.12-10T		2.00	0	PCS	62.8500	125.7	2021/8/30	15921,G6020L,机加,9.1需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1499.34

人民币大写: 壹仟肆佰玖拾玖元叁角肆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080197	日期: 2021/8/3
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ036687	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0320.00801	带轮安装座	G3015LII-A.32-09T		2.00	0	PCS	214.7000	429.4	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
2	11.0320.01001	挡圈	G3015LII-A.32-11T		2.00	0	PCS	10.7350	21.47	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
3	11.0320.01501	同步带安装垫 片	G3015LII-A.32-16T		2.00	0	PCS	10.1700	20.34	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
4	11.0320.01601	带轮调整块	G3015LII-A.32-17T		2.00	0	PCS	25.4250	50.85	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
5	11.0320.02001	下锁紧件	G3015LII-A.32-21T		2.00	0	PCS	40.1150	80.23	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
6	11.0320.02501	下料滑块垫片	G3015LII-A.32-27T		4.00	0	PCS	10.1700	40.68	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
7	11.0320.03201	同步带齿形压 板	G3015LII-A.32-33T		1.00	0	PCS	70.6250	70.625	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
8	11.0320.03301	同步带固定	G3015LII-A.32-34T		1.00	0	PCS	45.7650	45.765	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
9	12.0591.00601	真空发生器安 装板	G3015LIII.32-17T		1.00	0	PCS	35.5950	35.595	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
10	12.0792.01701	同步带轮轴	G3015LIII.32-09T		2.00	0	PCS	50.8500	101.7	2021/9/1	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 896.655

人民币大写: 捌佰玖拾陆元陆角陆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080478	日期: 2021/8/5
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037641	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0194.03101	销轴	TS65.32-04T		3.00	0	PCS	15.4500	46.35	2021/8/6	陈敏珊申请 以下物料回 客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 46.35

人民币大写: 肆拾陆元叁角伍分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080550	日期: 2021/8/5
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037674	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	12.0169.02001	长外卡爪	TH65A.52-21T		2.00	0	PCS	104.7500	209.5	2021/8/7	欧阳叶宏申 请回客服仓
2	12.0169.01901	长内卡爪	TH65A.52-20T		2.00	0	PCS	84.3900	168.78	2021/8/7	欧阳叶宏申 请回客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 378.28

人民币大写: 叁佰柒拾捌元贰角捌分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080587	日期: 2021/8/6
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ036687	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0320.01901	锁紧件	G3015LII-A.32-20T		2.00	0	PCS	40.1150	80.23	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
2	11.0321.18801	六路分气接头	G3015LII-A.32-41T		2.00	0	PCS	59.8900	119.78	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
3	12.0591.01301	下料减速机调整板	G3015LIII.32-10T		1.00	0	PCS	70.0600	70.06	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
4	12.0792.01301	下料减速机调整板	G3015LIII.32-05T		1.00	0	PCS	80.2300	80.23	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
5	12.0792.01401	调整底板	G3015LIII.32-06T		4.00	0	PCS	203.4000	813.6	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请
6	12.0792.01601	横梁顶块	G3015LIII.32-08T		2.00	0	PCS	39.5500	79.1	2021/8/31	15581, G3015L 自动下料部分机 加, 庞晓锋申请

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1243

人民币大写: 壹仟贰佰肆拾叁元整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080619	日期: 2021/8/6
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037589	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 佛山市顺德区北滘镇安业路2号(启德工业园后面)宏山激光新总部	
传真:	电话:	传真:
联系人: 徐博	联系人: 刘伟邦	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0060.02501	活动爪1	M3015B.72-63T		2.00	2	件	135.6000	271.2	2021/9/2	黄雪霞申请 回客服仓备用
2	12.0169.01901	长内卡爪	TH65A.52-20T		2.00	2	PCS	84.3900	168.78	2021/9/2	黄雪霞申请 回客服仓备用
3	12.0169.02001	长外卡爪	TH65A.52-21T		2.00	2	PCS	104.7500	209.5	2021/9/2	黄雪霞申请 回客服仓备用

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 649.48

人民币大写: 陆佰肆拾玖元肆角捌分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 刘伟邦

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080670	日期: 2021/8/7
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037589	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0250.03702	长牵引块	G3015AII.42-25T1		1.00	0	PCS	74.1600	74.16	2021/8/10	黄雪霞申请 回客服仓备用

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 74.16

人民币大写: 柒拾肆元壹角陆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080676	日期: 2021/8/7
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037706	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0361.02202	上台销轴	GH6025.42-03T1		1.00	0	PCS	85.4900	85.49	2021/8/10	陈月琼申请一个回客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 85.49

人民币大写: 捌拾伍元肆角玖分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080681	日期: 2021/8/7
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037741	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0001.00402	X减速机调整块	G3015A.32-03A1		2.00	2	件	26.1900	52.38	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
2	11.0001.06002	润滑油轴	G3015A.32-09T1		2.00	2	PCS	43.2600	86.52	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
3	11.0002.00101	LP减速机调整板	G3015C.22-07T		4.00	4	件	128.0300	512.12	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
4	11.0002.00201	LP减速机调整块	G3015C.22-08T		4.00	4	件	12.2300	48.92	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
5	11.0002.02001	缓冲组件	G3015C.12-13.00T		4.00	4	套	123.9600	495.84	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
6	11.0250.01202	NP减速机调整板	G3015AII.22-01T1		2.00	2	PCS	121.5400	243.08	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
7	11.0250.04301	毛毡齿轮轴	G3015AII.12-11T		4.00	4	PCS	30.2600	121.04	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
8	11.0627.00101	缓冲垫板	G3015LA.12-01T		4.00	4	PCS	22.1100	88.44	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
9	11.0627.00301	导向压紧块	G3015LA.12-05T		2.00	2	PCS	75.6500	151.3	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求
10	11.0627.00501	顶板	G3015LA.12-07T		2.00	2	PCS	58.2000	116.4	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1944.88

人民币大写: 壹仟玖佰肆拾肆元捌角捌分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080681	日期: 2021/8/7
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037741	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
11	12.0002.00201	二位油路分配器	G3015C.22-05T		4.00	4	件	7.2100	28.84	2021/8/31	G3015L-202108001001 双头双梁,9.5需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1944.88

人民币大写: 壹仟玖佰肆拾肆元捌角捌分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;

2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;

3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;

4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;

5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;

6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;

7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);

8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21080880	日期: 2021/8/10
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037804	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0361.02202	上台销轴	GH6025.42-03T1		1.00	0	PCS	85.4900	85.49	2021/8/11	陈敏珊申请 回客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 85.49

人民币大写: 捌拾伍元肆角玖分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采购订单 (采购跟单部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081109	日期: 2021/8/12
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037926	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0001.00402	X减速机调整块	G3015A.32-03A1		6.00	5	件	26.1900	157.14	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
2	11.0001.01801	夹头	G3015A.42-11A		24.00	20	件	7.5700	181.68	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
3	11.0001.02101	减速机调整板	G3015A.22-01A		18.00	15	件	72.1000	1297.8	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
4	11.0001.02903	下气缸夹头	G3015A.42-23T1		24.00	20	件	11.0600	265.44	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
5	11.0001.03201	楔块	G3015A.12-08A		12.00	10	件	12.8000	153.6	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
6	11.0023.01902	螺母垫片	M3015C.32-05B1		6.00	5	PCS	5.8200	34.92	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
7	11.0023.02501	轴承座垫片	M3015C.32-06B		12.00	10	件	11.3300	135.96	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
8	11.0250.03801	气缸固定座	G3015AII.42-26T		6.00	5	PCS	116.3900	698.34	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
9	11.0250.03901	夹紧安装板	G3015AII.42-31T		12.00	10	PCS	37.8300	453.96	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
10	11.0250.04001	工作台导套座	G3015AII.42-32T		12.00	10	PCS	85.4900	1025.88	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 19482.6

人民币大写: 壹万玖仟肆佰捌拾贰元陆角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081109	日期: 2021/8/12
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037926	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
11	11.0250.04101	固定导向轴	G3015AII.42-33T		12.00	10	PCS	30.9000	370.8	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
12	11.0250.04301	毛毡齿轮轴	G3015AII.12-11T		12.00	10	PCS	30.2600	363.12	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
13	11.0262.02501	前减速机调整板	G3015X.12-15T		6.00	5	PCS	23.8700	143.22	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
14	11.0333.01501	滚轮	G6025V.12-04T		12.00	10	PCS	14.5500	174.6	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
15	11.0392.00101	电机隔套	G3015T.01-08A		6.00	5	PCS	20.3700	122.22	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
16	11.0392.00202	后链轮座	G3015T.01-09A1		6.00	5	PCS	108.2400	649.44	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
17	11.0470.00101	左缓冲器座	G3015AIII.12-02.00T		12.00	10	PCS	128.0300	1536.36	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
18	11.0470.00201	右缓冲器	G3015AIII.12-03.00T		12.00	10	PCS	128.0300	1536.36	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
19	11.0470.00302	挡块	G3015AIII.12-01T1		12.00	10	PCS	22.1100	265.32	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
20	11.0470.00502	链轮调节板	G3015AIII.12-05T1		6.00	5	PCS	174.5900	1047.54	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 19482.6

人民币大写: 壹万玖仟肆佰捌拾贰元陆角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081109	日期: 2021/8/12
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037926	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
21	11.0470.01301	Z轴螺母座	G3015AIII.32-02T		6.00	5	PCS	40.7400	244.44	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
22	11.0470.01401	Z电机座	G3015AIII.32-08T		6.00	5	PCS	60.6600	363.96	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
23	11.0470.01803	链条感应片	G3015AIII.12-13T2		12.00	10	PCS	16.8800	202.56	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
24	11.0470.01901	工作台前挡块座	G3015AIII.12-14T		12.00	10	PCS	61.1100	733.32	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
25	11.0470.02001	销轴安装座	G3015AIII.12-15T		12.00	10	PCS	63.4300	761.16	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
26	11.0470.02103	主动链轮 16A-19Z	G3015AIII.12-16T2		6.00	5	PCS	152.4400	914.64	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
27	11.0470.02202	后链轮 16A-19Z	G3015AIII.12-17T1		6.00	5	PCS	136.1800	817.08	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
28	11.0470.02401	润滑油轴	G3015AIII.32-11T		6.00	5	PCS	93.1100	558.66	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
29	11.0554.00101	减速机输出轴	G4020AIII.12-01T		6.00	5	PCS	116.3900	698.34	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
30	11.0554.00201	轴承安装座	G4020AIII.12-02T		6.00	5	PCS	157.1800	943.08	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 19482.6

人民币大写: 壹万玖仟肆佰捌拾贰元陆角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081109	日期: 2021/8/12
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037926	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
31	11.0554.00301	减速机安装板	G4020AIII.12-03T		6.00	5	PCS	150.1700	901.02	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
32	12.0002.00201	二位油路分配器	G3015C.22-05T		12.00	10	件	7.2100	86.52	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
33	12.0002.00301	四位油路分配器	G3015C.22-06T		6.00	5	件	13.3900	80.34	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
34	12.0250.00301	五位油路分配器	G3015AII.32-02T		6.00	5	PCS	19.5700	117.42	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
35	12.0250.00701	毛毡轮安装板	G3015AII.12-10T		12.00	10	PCS	62.8500	754.2	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006
36	12.0470.00801	X护罩前安装	G3015AIII.32-04T		12.00	12	PCS	25.7500	309	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006 配风铝
37	12.0470.00901	X护罩上安装	G3015AIII.32-05T		12.00	12	PCS	25.7500	309	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006 配风铝
38	13.0001.00901	门轨限位	G3015A.52-11A		12.00	10	件	6.1800	74.16	2021/9/1	G4020A Pro-202108001-006

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 19482.6

人民币大写: 壹万玖仟肆佰捌拾贰元陆角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081113	日期: 2021/8/12
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037932	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0313.00401	牵引轮	GH8025.12-06T		4.00	4	PCS	9.2700	37.08	2021/8/20	黄雪霞申请 苏州呆滞转 客服仓
2	11.0313.01101	牵引座	GH8025.12-11T		4.00	4	PCS	24.7200	98.88	2021/8/20	黄雪霞申请 苏州呆滞转 客服仓
3	11.0313.01201	销轴	GH8025.12-13T		16.00	16	PCS	11.3300	181.28	2021/8/20	黄雪霞申请 苏州呆滞转 客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 317.24

人民币大写: 叁佰壹拾柒元贰角肆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081641	日期: 2021/8/18
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037782	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0593.01201	卡爪	R6.01.01.10A		4.00	4	PCS	115.8300	463.32	2021/8/20	陈敏珊加急 申请回客服 仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 463.32

人民币大写: 肆佰陆拾叁元叁角贰分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081645	日期: 2021/8/18
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037893	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0840.00301	工作台定位块	G4020H Pro-DL.04.02.07A		11.00	0	PCS	28.2500	310.75	2021/9/6	16009, G4020H Pro-DL, 9.8需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 310.75

人民币大写: 叁佰壹拾元零柒角伍分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081646	日期: 2021/8/18
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037979	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66833975	传真: 0757-66607592转8006
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0707.00101	延伸滑板	G2025FB.01.05A		2.00	0	PCS	440.7000	881.4	2021/8/25	14473, G2025FB, 展会机防护罩, 8.25急需

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 881.4

人民币大写: 捌佰捌拾壹元肆角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081653	日期: 2021/8/18
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037901	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 佛山市顺德区北滘镇安业路2号(启德工业园后面)宏山激光新总部	
传真:	电话:	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0830.00401	模3齿条	TX12036AU.01.12A		4.00	0	PCS	210.7500	843	2021/8/30	15903, TX12036AU (配 TX12036B), 8.28急需

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 843

人民币大写: 捌佰肆拾叁元整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081691	日期: 2021/8/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ037787	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0362.00701	立式支撑	EX0606.12-08T		4.00	0	PCS	30.0000	120	2021/9/6	16116, X0606, 9.10需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 120

人民币大写: 壹佰贰拾元整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081676	日期: 2021/8/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038000	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇工业园伟业路1号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8007
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0786.04001	料架I	LD01.02.01A		7.00	0	PCS	550.0000	3850	2021/9/6	LD01-202108001-007 机加
2	11.0786.04101	料架II	LD01.02.02A		21.00	0	PCS	550.0000	11550	2021/9/6	LD01-202108001-007 机加

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 15400

人民币大写: 壹万伍仟肆佰元整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 周明

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081839	日期: 2021/8/21
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038075	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0367.00501	风门轴	GH6020.12-23T		18.00	0	PCS	107.3500	1932.3	2021/8/25	陈敏珊申请回 客服仓,技术 员林建文申请

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 1932.3

人民币大写: 壹仟玖佰叁拾贰元叁角整

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081866	日期: 2021/8/21
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038216	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 佛山市顺德区北滘镇安业路2号(启德工业园后面)宏山激光新总部	
传真:	电话:	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0194.03101	销轴	TS65.32-04T		3.00	0	PCS	15.4500	46.35	2021/8/31	15613, F, TL220, 非标新增, 9.5需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 46.35

人民币大写: 肆拾陆元叁角伍分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081870	日期: 2021/8/21
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038271	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 佛山市顺德区北滘镇安业路2号(启德工业园后面)宏山激光新总部	
传真:	电话:	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0194.03101	销轴	TS65.32-04T		3.00	3	PCS	15.4500	46.35	2021/9/4	16345, F, TP65S 非标新增, 9.6需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 46.35

人民币大写: 肆拾陆元叁角伍分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21081894	日期: 2021/8/23
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038177	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0599.02801	精度检测板	CELL3015G.52-03T		1.00	0	PCS	330.5300	330.53	2021/8/25	B.蒋亦晨, CELL3015G研发项 目需求,8.23急需

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 330.53

人民币大写: 叁佰叁拾元零伍角叁分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21082140	日期: 2021/8/26
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038425	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道8号	
传真:	电话: 0757-66836708	传真: 0757-66607592转8001
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0349.04601	销轴	G8025V.12-26T		2.00	2	PCS	15.1300	30.26	2021/9/2	欧阳叶宏申请回 客服仓, 技术员 王顺昌申请

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 30.26

人民币大写: 叁拾元零贰角陆分

运输方式:

付款方式: 月结60天

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21082279	日期: 2021/8/30
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038505	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0857.00101	防撞安装座	G3015XS.22-01T		2.00	0	PCS	58.7600	117.52	2021/9/10	G3015XII-A, 直线电机项目首台打样, 9/10需求。
2	11.0857.00201	防撞块	G3015XS.22-02T		2.00	0	PCS	10.7400	21.48	2021/9/10	G3015XII-A, 直线电机项目首台打样, 9/10需求。

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 139

人民币大写: 壹佰叁拾玖元整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090345	日期: 2021/9/7
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038850	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0786.04101	料架II	LD01.02.02A		3.00	3	PCS	550.0000	1650	2021/9/30	LD01(配TM6511)-202109001-001
2	11.0786.04001	料架I	LD01.02.01A		1.00	1	PCS	550.0000	550	2021/9/30	LD01(配TM6511)-202109001-001

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 2200

人民币大写: 贰仟贰佰元整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090497	日期: 2021/9/9
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ038987	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	12.0411.00102	Z轴电机安装板	TL220.03.04-03B		1.00	0	PCS	66.6700	66.67	2021/9/10	15613, TL220, 钣金, 8.23需求关闭POS21071011

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 66.67

人民币大写: 陆拾陆元陆角柒分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090575	日期: 2021/9/10
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039005	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0627.00601	锁紧块	G3015LA.12-09T		2.00	0	PCS	22.7000	45.4	2021/9/22	15581, F, G3015L 非标新增, 机装 中, 9.10急需

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 45.4

人民币大写: 肆拾伍元肆角整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090615	日期: 2021/9/11
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039064	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0001.00401	X减速机调整块	G3015A.32-03A		2.00	0	件	15.4500	30.9	2021/9/11	关闭 P0090015
2	11.0001.02101	减速机调整板	G3015A.22-01A		2.00	0	件	72.1000	144.2	2021/9/11	关闭 P0090015
3	11.0001.02201	减速机调整块	G3015A.22-02A		4.00	0	件	22.7000	90.8	2021/9/11	关闭 P0090015
4	11.0002.00702	导轨间挡块	G3015C.22-02A1		4.00	0	PCS	84.3900	337.56	2021/9/11	关闭 P0090015
5	11.0002.02001	缓冲组件	G3015C.12-13.00T		8.00	0	套	123.9600	991.68	2021/9/11	关闭 P0090015
6	11.0022.02001	连接板	M3015B.32-02A		2.00	0	件	87.2900	174.58	2021/9/11	关闭 P0090015
7	11.0023.01102	Z电机座	M3015C.32-02B1		2.00	0	PCS	55.2900	110.58	2021/9/11	关闭 P0090015
8	11.0023.01201	Z轴螺母座	M3015C.32-03B		2.00	0	件	36.0500	72.1	2021/9/11	关闭 P0090015
9	11.0023.01301	操作台连接板	M3015C.12-14B		2.00	0	件	34.9200	69.84	2021/9/11	关闭 P0090015
10	11.0023.01902	螺母垫片	M3015C.32-05B1		2.00	0	PCS	5.8200	11.64	2021/9/11	关闭 P0090015

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 3225.4

人民币大写: 叁仟贰佰贰拾伍元肆角整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090615	日期: 2021/9/11
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039064	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
11	11.0023.02501	轴承座垫片	M3015C.32-06B		4.00	0	件	11.3300	45.32	2021/9/11	关闭 P0090015
12	11.0093.00601	减速机调整板	G6020B.22-04T		4.00	0	件	72.1000	288.4	2021/9/11	关闭 P0090015
13	11.0249.00201	悬臂连接	G3015CII.12-01T		2.00	0	PCS	221.1400	442.28	2021/9/11	关闭 P0090015
14	11.0267.00101	缓冲垫板	G4015CII.12-01T		8.00	0	PCS	15.4500	123.6	2021/9/11	关闭 P0090015
15	12.0002.00201	二位油路分配器	G3015C.22-05T		4.00	0	件	7.2100	28.84	2021/9/11	关闭 P0090015
16	12.0002.00301	四位油路分配器	G3015C.22-06T		4.00	0	件	13.3900	53.56	2021/9/11	关闭 P0090015
17	13.0002.00103	X导轨间防护	G3015C.32-01A2		4.00	0	PCS	52.3800	209.52	2021/9/11	关闭 P0090015

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 3225.4

人民币大写: 叁仟贰佰贰拾伍元肆角整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;

2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;

3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;

4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;

5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;

6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;

7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);

8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21090680	日期: 2021/9/11
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039062	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0194.03101	销轴	TS65.32-04T		15.00	15	PCS	15.4500	231.75	2021/9/15	F, 焊缝检测物料, 下单备货5套, 按通知送货

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 231.75

人民币大写: 贰佰叁拾壹元柒角伍分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091001	日期: 2021/9/17
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039157	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0887.00201	切割头安装板	R3M.02-04B		1.00	1	PCS	154.8100	154.81	2021/9/30	15775, R3M-9, 10.19 需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 154.81

人民币大写: 壹佰伍拾肆元捌角壹分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091034	日期: 2021/9/17
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039371	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0313.01201	销轴	GH8025.12-13T		30.00	0	PCS	11.3300	339.9	2021/9/17	黄雪霞加急 申请回客服 仓备用

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 339.9

人民币大写: 叁佰叁拾玖元玖角整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采购订单 (采购跟单部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091038	日期: 2021/9/17
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039139	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0688.00901	减速机安装板	G12032FAIII.QBW.11-02A		2.00	2	PCS	103.3950	206.79	2021/9/30	16538, G13032FAIII-QBW 特殊颜色, 10.8需求
2	12.0245.01401	五位油路分配器	G4020V.32-18T		1.00	1	PCS	15.4500	15.45	2021/9/30	16538, G13032FAIII-QBW 特殊颜色, 10.8需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 222.24

人民币大写: 贰佰贰拾贰元贰角肆分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采购订单 (采购跟单部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091101	日期: 2021/9/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039421	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0001.00601	长牵引块	G3015A.42-02A		30.00	0	件	36.4400	1093.2	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
2	11.0001.01001	短牵引块	G3015A.42-01A		30.00	0	件	10.5300	315.9	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
3	11.0001.02601	牵引轴	G3015A.42-09A		60.00	0	件	8.3100	498.6	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
4	11.0001.04401	座轴	G3015A.42-16A		60.00	0	件	2.7100	162.6	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
5	11.0361.02101	高台右限位座	GH6025.42-02T		8.00	0	PCS	31.8000	254.4	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
6	11.0361.02102	高台右限位座	GH6025.42-02T1		20.00	0	PCS	25.8000	516	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科
7	13.0001.01002	工作台后胶块	G3015A.42-33T1		24.00	0	PCS	3.3900	81.36	2021/9/23	供应商处呆滞专项处理 下单, 广科

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 2922.06

人民币大写: 贰仟玖佰贰拾贰元零陆分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091181	日期: 2021/9/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039399	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0627.00601	锁紧块	G3015LA.12-09T		2.00	2	PCS	22.7000	45.4	2021/9/30	15860, F, G3015LA30 非标新增, 机装 中, 9.18急需

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 45.4

人民币大写: 肆拾伍元肆角整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091185	日期: 2021/9/19
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039305	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0858.00101	导向安装板	G6525A PRO.01-42A		1.00	1	PCS	59.3300	59.33	2021/9/28	16372, G6525A Pro, 11.1需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 59.33

人民币大写: 伍拾玖元叁角叁分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091684	日期: 2021/9/27
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039609	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0786.04001	料架I	LD01.02.01A		3.00	3	PCS	550.0000	1650	2021/10/13	LD01(配TM6511)-202109002-004
2	11.0786.04101	料架II	LD01.02.02A		9.00	9	PCS	550.0000	4950	2021/10/13	LD01(配TM6511)-202109002-004

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 6600

人民币大写: 陆仟陆佰元整

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091891	日期: 2021/9/29
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039715	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0333.01501	滚轮	G6025V.12-04T		1.00	1	PCS	14.5500	14.55	2021/10/7	陈敏珊申请 回客服仓

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 14.55

人民币大写: 壹拾肆元伍角伍分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):



采 购 订 单 (采 购 跟 单 部)

供应商: 广州广科模具有限公司	采购订单号: POS21091896	日期: 2021/9/29
供应商代码: 1.05.01.130	采购申请编号: POREQ039728	购方名称: 广东宏石激光技术股份有限公司
电话: 020-87411588	购方地址: 广州市白云区广从九路1038号之5	
传真:	电话: 020-87411588	传真:
联系人: 徐博	联系人: 张观秀	

序号	物料代码	物料名称	规格型号	供应商物料规格	数量	待交数量	单位	单价	金额	备货日期	备注
1	11.0627.00101	缓冲垫板	G3015LA.12-01T		4.00	4	PCS	22.1100	88.44	2021/10/21	16552, G4015LA40, 10.21需求
2	11.0627.00301	导向压紧块	G3015LA.12-05T		2.00	2	PCS	75.6500	151.3	2021/10/21	16552, G4015LA40, 10.21需求
3	11.0627.00501	顶板	G3015LA.12-07T		2.00	2	PCS	58.2000	116.4	2021/10/21	16552, G4015LA40, 10.21需求
4	11.0627.00601	锁紧块	G3015LA.12-09T		2.00	2	PCS	22.7000	45.4	2021/10/21	16552, G4015LA40, 10.21需求

注意: 本订单是第: 0 次打印;

总计: 401.54

人民币大写: 肆佰零壹元伍角肆分

运输方式:

付款方式:

注意事项:

1. 供货方必需在送货单上注明采购订单编号, 否则仓库将拒绝收货, 禁止超采购订单数量送货;
2. 供货方送返修时, 送货单必须写明我司的退货返修品单号;
3. 如因交货误期, 规格不符合造成购方的经济损失, 供应商应负赔偿责任;
4. 货品根据购方的检验标准验收, 如产品不合格, 购方有权退货, 并保有要求赔偿的权利, 供应商不得拒绝;
5. 供方收到订单后, 请确认回传, 24小时内未回传视为已确认订单;
6. 以上条例必须执行, 否则购方将拒付款;
7. 送货附带资料: (必须附带特殊要求的相关资料);
8. 其他未涉及条款以双方签署的《质量协议》和《供应商管理合同》为准。



审核: 甘锦浩

业务员: 张观秀

供应商(盖章):